

Az MS-7200 két független egy automatikus osztályozó robotból és egy lineáris pozicionáló mechatronikai gyakorló modulból áll. A két modul közvetlenül vezérelhető egy PLC-200 egységgel, vagy más PLC-kel a kezelő felületen található digitális be- és kimeneti portok segítségével. Mindegyik modul legalább tíz gyakorlatra ad lehetőséget, kezdve a mechatronikai elemek karakterisztikájától egy teljes mechatronikai rendszer vezérléséig. A rendszer hatékony módszert kínál az ipari automatizálás megértésére, elsajátítására.



PLC-200-al

- Hordozható mechatronikai gyakorló rendszer egyszerű lehetőséget biztosítva a gyakorlatok kivitelezésére
- 4-mm-es biztonsági dugaszok és hüvelyek az érintésvédelmi követelményeket kielégítő csatlakozásokhoz
- Be- és kimenetek állapotjelzése LED-ekkel
- Színes I/O csatlakozó hüvelyek a különböző portokhoz - sárga hüvelyek a bemenő jelekhez, kék hüvelyek a kimenő jelekhez, piros hüvelyek a DC bementi tápláláshoz, fekete hüvelyek a DC földponthoz.
- Külső interfész támogatás bővítésekhez, különösen alkalmas a PLC-200-as egység csatlakoztatásához

MS-7001 Automatikus osztályozó robot

1. Alkalmas kezdő PLC alkalmazók számára is
2. Szisztematikus oktatásra
3. Bőséges gyakorlatok
 - hat alapgyakorlat (1 - 6) PLC utasítások alapozás
 - hat haladó gyakorlat (7-12) PLC programozás elsajátításához
4. Szabályozási példák: DC motor szabályozás, különböző érzékelők, pneumatikus henger szabályozása, pozíció szabályozás és csúszóasztal detektálása, PLC kábelezés gyakorlat

Műszaki adatok

1. Szállítószalag modul
DC motor szabályozása
2. Pick/felvesz & place/lerak robot modul
 - a. X-tengelyű DC motorhajtás
 - b. Z-tengelyű henger
 - c. R-tengelyű henger
 - d. Vákuum generátor
 - e. 3-helyes tárolóhely
 - f. Továbbító csúszóegység
3. Szabályozó panel
 - a. DC bemenet: DC 24V
 - b. Digitális bemenetek száma: 13
 - c. Digitális kimenetek száma: 7
 - d. Bővítés I/O Interfész: 40 tűs
 - e. Vészleállító gomb
4. Modul tartalma
 - a. Szalagos szállítószalag: meghajtás: DC 24V motor
 - b. Érzékelők: helyzet és szín érzékelő, fémdetektor
 - c. Csúszóasztal: meghajtás: DC 24V motor
 - d. Háromtengelyes kezelő robot: pneumatikus hengerek, vákuum generátor, vákuum szivattyú
 - e. Elektromágneses szelep: 2 db. 5/2 módú egyszerű tekercs, 1 db. 5/2 módú kettős tekercs, működési feszültség 24V

Gyakorlatok

1. Szállítószalag pozíció szabályozása
2. Munkadarab detektálása és osztályozása
3. Z-tengelyű henger fel/le vezérlése
4. Forgó henger jobbra/balra vezérlése
5. Vákuum generátor vezérlése
6. Csúszóasztal helyzet vezérlése
7. 3-tengelyes felvesz/letesz robot vezérlése
8. Felvétel és lerakás szállítószalagra
9. Szekvenciális munkadarab tárolás
10. Munkadarab osztályozás és tárolás vezérlése
11. Szállítószalag terhelés vezérlése
12. Automatikus felrakás-levétel vezérlése

Tartozékok

1. 6 mm-es pneumatikus cső
2. Háromfajta munkadarab
3. 1 készlet csatlakozó kábel
4. 1 db. 40-tűs lapos kábel
5. Gyakorlatok kézikönyve

Opcionális, de szükséges

1. Légekompreszor
 - a. Légtartály: 25L ± 10%
 - b. Max. nyomás : 10kg/cm²
 - c. Teljesítmény: 90 L/min ± 10%
2. PLC-200 gyakorló egység
3. USB / PPI Multi - Master
4. STEP 7- Micro / WIN szoftver CD-n

MS-7002 Lineáris pozicionáló

- Léptető motorral működtetett csúszóasztal
- Változatos szervó-szabályozás alkalmazások
- BCD tolókapcsolók és egy 7-szegmenses LED a gyakorló készüléken
- Határérték kapcsolók a csúszóegység túlmozgásának megakadályozására

Műszaki adatok

- Helyező modul
 - X-tengelyű léptető motoros meghajtás
 - Kódozó
 - Helyzet érzékelő
 - Határérték kapcsoló
 - Vonalvezető: 15 cm
- Vezérlő panel
- DC bemenet: 24V
 - Digitális bemenetek száma: 13
 - Digitális kimenetek száma: 10
 - Peremkerekű kapcsoló: 2 digit
 - 7-szegmenses kijelző: 2 digit
 - Bővítő I/O Interfész: 40-tűs
 - Vészleállító gomb

Gyakorlatok

- Lineáris mozgás vezérlés
- Nyílt-hurkú helyzet szabályozás
- Rázás és nyomaték szabályozás
- Pozicionálási idő és sebesség szabályozás
- Zárt-hurkú helyzet szabályozás
- Lineáris gyorsulás-lassulás szabályozás
- Pozicionálás peremkerekű kapcsoló és 7-szegmenses kijelző segítségével
- Egypozíciós szabályozás tanítása
- Több-sebességes szabályozás
- Több-pozíciós szabályozás

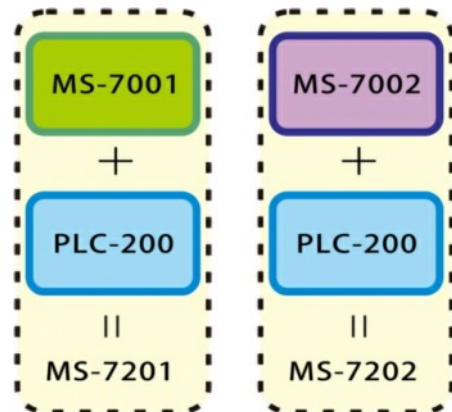
Tartozékok

- 1 készlet csatlakozó kábel
- 1 db. 40-tűs lapos kábel
- Gyakorlatok kézikönyve

Opcionális, de szükséges

- PLC-200 gyakorló:
 - PLC fő egység: SIEMENS SIMATIC S7-224
 - Digitális bemenetek száma: 14
 - Digitális kimenetek száma: 10
- USB / PPI Multi - Master
- STEP 7- Micro / WIN software CD-n

Rendelési adatok:



MS-7201: Automatikus osztályozó robot gyakorló rendszer PLC-200-al
MS-7202 : Lineáris pozicionáló gyakorló rendszer PLC-200-al



PLC-200



MS-7001



MS-7002